CAP (Sellier harnacheur)

CORRIGÉ NON OFFICIEL

Proposition de corrigé rédigée par FormaV avec l'aide d'outils d'intelligence artificielle. Elle peut contenir des erreurs et ne remplace ni le corrigé ni le barème officiels de l'examen.

Les sujets officiels des sessions passées et nos sujets d'entraînement sont classés sur https://capsellierharnacheur.fr/annales-sujets-et-corriges

Document mis en ligne par FormaV®. Reproduction ou diffusion sans autorisation interdite.

CAP sellier harnacheur — Sujet blanc

Entraînement original · aucune session d’examen

Code sujet **Code pédagogique blanc-cap-sellier-harnacheur-50024321** Durée indicative : 120 min

Proposition de corrigé pédagogique • FormaV

Sujet blanc original FormaV. Contexte, entreprises, documents techniques et données de travail fictifs à visée pédagogique. Ce document ne constitue ni une annale de session ni un sujet ou corrigé officiel. Les attendus d’une réalisation pratique décrivent une démarche et des critères de contrôle ; ils ne remplacent pas une prestation en atelier.

Se repérer dans le corrigé

Étude 1 — Étude professionnelle 1 — Analyser et chiffrer une réparation de sous-gorge
8 réponses • PDF source, p. 2, PDF source, p. 3, PDF source, p. 4, PDF source, p. 5

Étude 2 — Étude professionnelle 2 — Préparer le placement, la fabrication et le contrôle de deux sangles
9 réponses • PDF source, p. 3, PDF source, p. 4, PDF source, p. 5, PDF source, p. 6, PDF source, p. 7

« PDF source » désigne la page physique du fichier. Quand le pied de page est lisible, le numéro imprimé est indiqué entre parenthèses. Chaque réponse rappelle la consigne, explique la démarche et donne le résultat.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Étude 1

22.0 points

Étude professionnelle 1 — Analyser et chiffrer une réparation de sous-gorge

Question 1.1.

PDF source, p. 2, PDF source, p. 4, PDF source, p. 5

> Reformulez la demande de la cliente en indiquant le produit à remplacer, les dimensions finies demandées, la matière et la boucle à conserver. Précisez aussi le délai souhaité et la condition à vérifier avant de le confirmer.

La cliente demande le remplacement de la sous-gorge de sa bride de travail par une pièce en cuir brun, de 460 mm de longueur finie et de 16 mm de largeur finie. La boucle existante, examinée et retenue pour réemploi, doit être conservée ; la cliente ne demande ni changement de boucle ni modification de la bride. Elle souhaite récupérer l'article réparé le lendemain après-midi. Avant de confirmer ce délai, l'atelier doit vérifier le stock et sa charge de travail. Si le délai ne peut être tenu, il doit en informer la cliente avant de confirmer la commande.

RÉPONSE À RETENIR

Remplacement de la sous-gorge en cuir brun, dimensions finies 460 mm × 16 mm, boucle existante conservée. Retrait souhaité le lendemain après-midi, sous réserve de vérification du stock et de la charge de travail.

Question 1.2.

PDF source, p. 2, PDF source, p. 5

> Expliquez pourquoi le flan prévu mesure 510 mm de long alors que la longueur finie demandée est de 460 mm. Indiquez le rôle des deux réserves prévues sur la fiche.

La fiche prévoit un flan plus long que la longueur finie, car elle ajoute deux réserves de fabrication : 25 mm pour le pli autour de la boucle, et 25 mm pour former et finir la pointe. La longueur du flan est donc la longueur finie augmentée de ces deux réserves : 460 mm + 25 mm + 25 mm = 510 mm. Ces réserves servent aux opérations indiquées et ne s'ajoutent pas à la longueur finie demandée.

RÉPONSE À RETENIR

Flan de 510 mm : 460 mm de longueur finie, plus 25 mm de réserve pour le pli et 25 mm pour former et finir la pointe.

Question 1.3.

PDF source, p. 2, PDF source, p. 3, PDF source, p. 5

> Calculez la surface du flan de 510 mm × 16 mm en mm², puis convertissez-la en dm² en montrant les conversions utilisées.

La surface rectangulaire du flan se calcule par longueur × largeur : 510 mm × 16 mm = 8 160 mm². Pour convertir les dimensions en décimètres, on divise chacune par 100 puisque 1 dm = 100 mm : 510 mm = 5,10 dm et 16 mm = 0,16 dm. La surface vaut alors 5,10 dm × 0,16 dm = 0,816 dm². On retrouve le même résultat en divisant 8 160 mm² par 10 000, puisque 1 dm² = 10 000 mm².

RÉPONSE À RETENIR

Surface du flan : **8 160 mm², soit 0,816 dm²**.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Question 1.4.

PDF source, p. 3, PDF source, p. 5

> Calculez le coût du cuir, le coût des deux rivets et le coût du temps de travail estimé. Présentez séparément chaque opération avec son unité.

Coût du cuir : la surface utilisée pour le calcul est 0,816 dm². Au prix interne fictif de 2,40 € par dm², le calcul est 0,816 × 2,40 € = 1,9584 €, soit 1,96 € arrondi au centime.

Coût des deux rivets : 2 rivets × 0,18 € par rivet = 0,36 €.

Coût du temps estimé : 24 minutes ÷ 60 = 0,4 heure ; 0,4 heure × 18,00 € par heure = 7,20 €.

> **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Cuir : **1,96 €** ; deux rivets : **0,36 €** ; temps de travail estimé : **7,20 €**. Les prix sont les valeurs internes fictives données pour ce cas.

Question 1.5.

PDF source, p. 3, PDF source, p. 5

> À partir des éléments calculés et de la quote-part d'atelier, établissez le coût interne estimé total de la commande. Indiquez clairement les postes additionnés et l'arrondi final.

Le coût interne estimé additionne le coût exact du cuir, le coût des rivets, le temps valorisé et la quote-part forfaitaire d'atelier : 1,9584 € + 0,36 € + 7,20 € + 1,50 € = 11,0184 €. L'arrondi final au centime donne 11,02 €. Aucun autre poste n'est ajouté, car aucun autre coût n'est fourni dans le cas.

> **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Coût interne estimé total : **11,02 €**, après arrondi au centime. Il s'agit d'un calcul pédagogique interne, et non d'un tarif réel.

Question 1.6.

PDF source, p. 2, PDF source, p. 3, PDF source, p. 5

> Calculez le stock de cuir et le nombre de rivets restant après la préparation prévue. Indiquez séparément pourquoi la boucle de la cliente ne doit pas être déduite du stock de l'atelier.

Selon la convention du cas, on retire du stock la surface exacte du flan, sans ajouter de supplément de chute : 2,000 dm² − 0,816 dm² = 1,184 dm² de cuir restant. Pour les rivets, deux sont prévus sur les cinq disponibles : 5 − 2 = 3 rivets restants. La boucle n'est pas déduite du stock de l'atelier, car elle est apportée par la cliente pour être réemployée et n'est pas prélevée dans l'inventaire de l'atelier.

> **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Après la préparation prévue, il reste **1,184 dm² de cuir** et **3 rivets**. La boucle de la cliente n'est pas déduite du stock de l'atelier.

Question 1.7.

PDF source, p. 2, PDF source, p. 5

> Énoncez les contrôles dimensionnels finaux à effectuer sur la pièce, avec les intervalles acceptables correspondants. Ajoutez les deux contrôles d'aspect explicitement demandés dans le cas.

Pour la longueur finie de 460 mm avec une tolérance de ±3 mm, l'intervalle acceptable, bornes comprises, est de 457 mm à 463 mm. Pour la largeur finie de 16 mm avec une tolérance de ±1 mm, l'intervalle acceptable, bornes comprises, est de 15 mm à 17 mm. Le contrôle d'aspect doit également vérifier

FormaV - document d'entraînement non officiel

l’absence de bord coupant et l’absence de tête de rivet saillante. Ce sont les critères internes fictifs de cette commande.

RÉPONSE À RETENIR

Contrôler une longueur de **457 à 463 mm**, une largeur de **15 à 17 mm**, l’absence de bord coupant et l’absence de tête de rivet saillante.

Question 1.8.

PDF source, p. 2, PDF source, p. 3, PDF source, p. 5

Rédigez un message professionnel court à la cliente pour accuser réception de sa demande sans confirmer prématurément le délai. Mentionnez ce qui reste à vérifier avant de confirmer la date.

Le message accuse réception de la demande sans transformer la date souhaitée en engagement. Il annonce les vérifications demandées par le cas : disponibilité du stock et charge de travail. Il prévoit aussi d’informer la cliente si le délai ne peut être tenu.

RÉPONSE À RETENIR

Bonjour Madame,
Nous accusons réception de votre demande de remplacement de la sous-gorge, avec conservation de votre boucle. Vous souhaitez récupérer votre bride réparée demain après-midi. Nous vérifions la disponibilité du cuir et des rivets ainsi que notre charge de travail avant de vous confirmer la date. Si ce délai ne peut être tenu, nous vous en informerons avant de confirmer la commande.
Cordialement,
L’Atelier des Rênes Claires

FormaV - document d'entraînement non officiel

Étude 2

25.0 points

Étude professionnelle 2 — Préparer le placement, la fabrication et le contrôle de deux sangles

Question 2.1.

PDF source, p. 3, PDF source, p. 6

> Vérifiez par le calcul si les deux flans de 420 mm × 20 mm peuvent être placés sur la pièce de 500 mm × 200 mm en respectant le sens de longueur, les marges extérieures de 10 mm et l'écart de 5 mm. Détaillez la longueur nécessaire et la largeur nécessaire au placement.

Les flans doivent suivre le sens de longueur de la matière : les 420 mm sont donc placés dans le sens des 500 mm. En ajoutant les marges extérieures de 10 mm à chaque extrémité, la longueur nécessaire est 420 + 10 + 10 = 440 mm. Dans l'autre sens, les deux largeurs de 20 mm, l'écart de 5 mm et les deux marges extérieures de 10 mm donnent 20 + 5 + 20 + 10 + 10 = 65 mm. La pièce offre 500 mm dans le sens de longueur et 200 mm dans l'autre sens ; 440 mm ≤ 500 mm et 65 mm ≤ 200 mm. Le placement est donc possible selon les consignes du cas.

RÉPONSE À RETENIR

Placement possible : longueur nécessaire **440 mm** sur 500 mm disponibles ; largeur nécessaire **65 mm** sur 200 mm disponibles.

Question 2.2.

PDF source, p. 3, PDF source, p. 6

> Calculez la surface totale occupée par les deux flans en mm² puis en dm². Calculez également la surface restante par simple différence entre la surface totale de la pièce de cuir et celle des deux flans. Précisez que cette différence ne garantit pas une chute d'un seul tenant réutilisable.

Pour un flan, la surface est 420 mm × 20 mm = 8 400 mm² ; pour les deux, elle est 2 × 8 400 mm² = 16 800 mm². La conversion en dm² donne 16 800 ÷ 10 000 = 1,68 dm². La surface totale de la pièce de cuir est 500 mm × 200 mm = 100 000 mm². La différence demandée est 100 000 − 16 800 = 83 200 mm², soit 8,32 dm². Cette différence de surfaces ne garantit pas que la matière restante forme une chute d'un seul tenant réutilisable.

RÉPONSE À RETENIR

Surface des deux flans : **16 800 mm², soit 1,68 dm²**. Surface restante par différence : **83 200 mm², soit 8,32 dm²**, sans garantie d'une chute réutilisable d'un seul tenant.

Question 2.3.

PDF source, p. 3, PDF source, p. 6

> Calculez la longueur totale de fil prévue pour les deux sangles et la longueur qui resterait sur le stock de 5,00 m après cette préparation.

La consommation prévue est de 0,80 m par sangle. Pour les deux sangles : 2 × 0,80 m = 1,60 m. Le stock réservé est de 5,00 m ; après cette préparation, il reste 5,00 m − 1,60 m = 3,40 m.

RÉPONSE À RETENIR

Fil prévu pour la paire : **1,60 m**. Fil restant sur le stock réservé : **3,40 m**.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Question 2.4.

PDF source, p. 3, PDF source, p. 6

> À partir des données de la fiche, indiquez la quantité de boucles à préparer, la largeur compatible recherchée et le nombre de lignes de piqûre à réaliser au total sur la paire.

La commande comporte deux sangles et une boucle de 20 mm est prévue pour chacune : il faut donc préparer deux boucles compatibles de 20 mm. Chaque sangle reçoit deux lignes de piqûre transversales sur le pli ; pour la paire, cela donne 2 × 2 = 4 lignes.

RÉPONSE À RETENIR

À préparer : **2 boucles compatibles de 20 mm**. À réaliser : **4 lignes de piqûre au total**, soit deux par sangle.

Question 2.5.

PDF source, p. 4, PDF source, p. 5, PDF source, p. 6

> Remettez les étapes de la gamme interne dans un déroulement de travail cohérent, depuis la lecture de la fiche jusqu'au rangement du poste. Faites apparaître le placement et le débit avant la préparation des bords et le montage des boucles.

Le déroulement reprend l'ordre donné par la gamme interne :
1. Prendre connaissance de la fiche et identifier les deux pièces.
2. Vérifier la matière et les fournitures.
3. Placer les flans en respectant le sens de longueur et les marges indiquées.
4. Débiter les deux flans.
5. Préparer les bords et les extrémités selon la fiche.
6. Former chaque pli autour de sa boucle.
7. Réaliser les deux lignes de piqûre prévues sur chaque sangle.
8. Effectuer les finitions.
9. Contrôler les dimensions et l'aspect.
10. Renseigner la fiche de suivi et ranger le poste.

RÉPONSE À RETENIR

Ordre de travail : lecture et identification, vérification des fournitures, placement, débit, préparation des bords et extrémités, pliage autour des boucles, piqûre, finitions, contrôle, fiche de suivi et rangement.

Question 2.6.

PDF source, p. 4, PDF source, p. 5, PDF source, p. 6

> Citez quatre moyens ou outils adaptés à des opérations différentes de cette gamme et associez chacun à l'opération concernée. Au moins un choix doit concerner le contrôle dimensionnel et un autre la piqûre.

Voici quatre associations de moyens et d'opérations différentes :
1. Règle graduée et crayon de marquage : repérer les flans et les marges avant le placement et le débit.
2. Outil de coupe adapté au cuir et au poste disponible : débiter les deux flans repérés.
3. Machine à coudre adaptée au travail et fil prévu : réaliser les lignes de piqûre, après avoir suivi le réglage de la fiche et effectué un essai sur une chute.
4. Mètre ou règle : contrôler la longueur finie de chaque sangle, de la barre de la boucle au bout libre.

FormaV - document d'entraînement non officiel

RÉPONSE À RETENIR

Les quatre moyens sont associés à des opérations de la gamme ; la piqûre et le contrôle dimensionnel sont explicitement inclus.

Question 2.7.

PDF source, p. 4, PDF source, p. 5, PDF source, p. 6

Indiquez les vérifications de poste et de matériel à prévoir avant le travail, puis les précautions de sécurité données dans la consigne interne pendant une préparation ou un réglage près de l'aiguille. Ne présentez pas ces consignes fictives comme une règle réglementaire générale.

Selon la consigne interne fictive du cas, avant le travail il faut vérifier que le poste est dégagé, que l'éclairage permet de lire les repères et que le matériel de piqûre est en état apparent de fonctionnement. Pour le réglage, suivre les indications de la fiche et effectuer un essai sur une chute de matière. Lorsqu'une préparation ou un réglage nécessite une intervention près de l'aiguille, ne pas actionner la pédale et appliquer la procédure de mise en sécurité enseignée dans l'atelier. Ces consignes sont propres au cas et ne sont pas présentées comme une règle réglementaire générale.

RÉPONSE À RETENIR

À vérifier : poste dégagé, éclairage permettant de lire les repères et état apparent du matériel de piqûre. Pour le réglage : suivre la fiche et faire un essai sur une chute. Près de l'aiguille : ne pas actionner la pédale et appliquer la procédure de mise en sécurité enseignée dans l'atelier.

Question 2.8.

PDF source, p. 3, PDF source, p. 6, PDF source, p. 7

Énoncez les critères de contrôle final des deux sangles : mesures et tolérances, maintien de la boucle et défauts d'aspect à rechercher.

Pour chacune des deux sangles, contrôler la longueur de la barre de la boucle au bout libre : 380 mm avec une tolérance de ±2 mm, soit un intervalle acceptable de 378 mm à 382 mm. Contrôler la largeur : 20 mm avec une tolérance de ±1 mm, soit de 19 mm à 21 mm. Vérifier que la boucle est correctement retenue par le pli piqué. Rechercher également l'absence de fil lâche, de point manqué et de bord coupant. Ce sont les critères internes fictifs du cas.

RÉPONSE À RETENIR

Pour chaque sangle : longueur de **378 à 382 mm** ; largeur de **19 à 21 mm** ; boucle correctement retenue par le pli piqué ; absence de fil lâche, de point manqué et de bord coupant.

Question 2.9.

PDF source, p. 3, PDF source, p. 4, PDF source, p. 5, PDF source, p. 6, PDF source, p. 7

Rédigez une transmission courte à la personne responsable indiquant les éléments à signaler si le point d'essai est irrégulier ou si une boucle ne correspond pas à la largeur prévue. Faites apparaître le constat, la commande concernée et la décision de ne pas valider l'étape avant échange.

La transmission est formulée au conditionnel : le sujet demande quoi signaler si l'un des défauts est constaté, sans indiquer qu'il l'a déjà été. Elle précise la commande concernée, le constat à décrire et la suspension de validation prévue par la consigne. La date pourra être inscrite au moment de l'envoi, car aucune date d'envoi n'est fournie.

FormaV - document d'entraînement non officiel

RÉPONSE À RETENIR

À la personne responsable — commande : paire de sangles de maintien de rabat.
Si le point d’essai est irrégulier et/ou si une boucle ne correspond pas à la largeur prévue de 20 mm, je vous signale le constat observé. Je suspends la validation de l’étape concernée et ne poursuis pas avant échange avec vous. Merci de m’indiquer la suite à donner.
Transmission à dater au moment de l’envoi.

Sujet : Sujet blanc original FormaV — blanc-cap-sellier-harnacheur-50024321
Supports documentaires vérifiés : https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/37905/ ; https://www.francecompetences.fr/wp-json/api/v1/activity/export/24482/473975
© FormaV EI • Proposition de correction, distincte d'un corrigé officiel.

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.