CAP (Sellier harnacheur)

DOCUMENT D'EXAMEN

Entraînement professionnel - CAP sellier harnacheur [10a9b6e172b7] - Session 2026

Document de l'épreuve pour la session indiquée, mis à disposition par FormaV pour la révision.

Toutes les annales et leurs corrigés : https://capsellierharnacheur.fr/annales-sujets-et-corriges

CAP sellier harnacheur

Sujet blanc professionnel — CAP Sellier-harnacheur : préparation, fabrication et contrôle

Sujet blanc original FormaV. Contexte, entreprises, documents techniques et données de travail fictifs à visée pédagogique. Ce document ne constitue ni une annale de session ni un sujet ou corrigé officiel.

Situation professionnelle

Sujet blanc d'entraînement original. Les deux études professionnelles sont indépendantes. Toutes les entreprises, commandes, consignes internes, dimensions, tolérances, prix et données de stock ci-dessous sont fictifs et pédagogiques. Ils ne constituent ni des normes ni des prescriptions réglementaires.

Le sujet porte sur l'analyse d'une demande de réparation de briderie, puis sur la préparation écrite de fabrication d'une paire de sangles de maintien de rabat pour sacoches de selle. Il évalue notamment l'exploitation d'informations techniques, le choix des matériaux et fournitures, le débit, l'organisation des opérations, le contrôle et la communication professionnelle.

Consignes générales : répondez à toutes les questions dans l'ordre indiqué. Pour les calculs, posez les opérations, indiquez les unités et arrondissez les coûts au centime. Les seules conventions à utiliser sont celles données dans les documents. Les critères et tolérances mentionnés sont des consignes internes fictives aux cas. Aucune ressource extérieure n'est nécessaire. Les questions portent sur une préparation et une analyse écrites : elles ne remplacent pas une réalisation pratique en atelier.

Document D1 — Étude 1 — Bon de demande et relevé de la pièce à remplacer

Cas fictif : Atelier des Rênes Claires. Le 14 octobre, une cliente demande le remplacement de la sous-gorge de sa bride de travail. Elle souhaite conserver la boucle existante, qui a été examinée par l'atelier et retenue pour réemploi dans ce cas. Elle demande une pièce en cuir brun, de même largeur que la boucle, et souhaite récupérer l'article réparé le lendemain après-midi.

La fiche de prise de demande précise que la longueur finie attendue est de **460 mm**, mesurée de la tangente intérieure du pli autour de la boucle jusqu'à la pointe de la pièce. La largeur finie demandée est de **16 mm**. La fiche de fabrication interne prévoit un flan rectangulaire de **510 mm × 16 mm** : les 510 mm comprennent 25 mm de réserve pour le pli et 25 mm pour former et finir la pointe. Le cuir prévu a une épaisseur de 2,4 mm. La boucle conservée présente un passage utile de 16 mm.

Pour cette commande, l'atelier prévoit deux rivets de diamètre compatible avec la pièce et la boucle. La vérification de leur compatibilité relève du contrôle de l'atelier avant le montage. La consigne interne de contrôle final pour cette commande est une longueur finie de 460 mm avec une tolérance de ±3 mm et une largeur de 16 mm avec une tolérance de ±1 mm. La pièce ne doit présenter ni bord coupant ni tête de rivet saillante. Ces critères sont propres à ce cas fictif.

La cliente précise qu'elle ne demande ni modification de la bride ni changement de boucle. Le délai souhaité doit être confirmé après vérification du stock et de la charge de travail. Si le délai ne peut pas être tenu, l'atelier doit l'en informer avant de confirmer la commande.

Document D2 — Étude 1 — Stock disponible et base de chiffrage interne

Les données suivantes sont celles de l'inventaire pédagogique de l'Atelier des Rênes Claires le 14 octobre. Les unités et prix sont fictifs et utilisables uniquement pour les calculs de cette étude.

Article	Stock avant préparation	Unité de suivi	Prix interne retenu
Cuir brun adapté à la pièce	2,000	dm²	2,40 € par dm²
Rivets compatibles, disponibles en atelier	5	pièce	0,18 € par pièce
Boucle de 16 mm de la cliente	1, apportée et réemployée	pièce	Non facturée dans ce cas

Pour calculer la surface du flan, convertir les dimensions en décimètres avant de multiplier : 1 dm = 100 mm et 1 dm² = 10 000 mm². Le cuir est valorisé selon la surface exacte du flan de 510 mm × 16 mm. Aucun supplément de chute n'est ajouté au calcul de matière de ce cas.

La fiche de chiffrage interne indique : temps de travail estimé, 24 minutes, valorisé à 18,00 € par heure ; quote-part forfaitaire d'atelier, 1,50 € par commande. Pour ce calcul d'entraînement, le coût interne estimé est la somme du coût de cuir, du coût des rivets, du temps valorisé et de la quote-part. Aucun taux de taxe, marge commerciale ou autre charge n'est à ajouter : ils ne sont pas fournis dans le cas. Ce chiffrage fictif n'est pas un tarif réel.

Après préparation, l'opérateur met à jour la fiche de stock en retirant la matière effectivement utilisée selon la convention de calcul ci-dessus et le nombre de rivets prévus. La boucle de la cliente n'est pas prélevée sur le stock de l'atelier.

Document D3 — Étude 2 — Fiche de fabrication et contraintes de placement

Cas fictif : Sellerie du Pré Salé. La commande porte sur une paire de sangles de maintien de rabat pour sacoches de selle. Il s'agit de deux pièces identiques. La fiche interne prévoit pour chacune un flan de cuir de **420 mm × 20 mm** et une boucle de 20 mm. La longueur finie, mesurée de la barre de la boucle au bout libre, est de **380 mm**. Les 420 mm comprennent 20 mm pour le pli autour de la barre et 20 mm pour former et finir le bout libre.

La matière disponible pour cette commande est une pièce de cuir utilisable de **500 mm × 200 mm**. Pour le placement demandé, l'axe des 420 mm doit suivre le sens indiqué comme sens de longueur sur cette pièce. Il faut conserver au moins 10 mm entre les flans et le bord extérieur de la matière, et laisser 5 mm entre les deux flans. Ces marges sont des consignes internes fictives. Elles ne représentent pas une règle générale de coupe.

Chaque sangle reçoit une boucle de 20 mm, un pli de 20 mm autour de la barre et deux lignes de piqûre transversales sur le pli. La fiche de fabrication donne un réglage de point de 4 mm et une consommation prévisionnelle de fil de 0,80 m par sangle, marge de fil comprise. Le stock réservé à la commande comprend

deux boucles compatibles et une longueur de fil de 5,00 m. Aucun rivet n’est prévu pour cette paire.

Le critère de contrôle interne à appliquer est le suivant : longueur finie de 380 mm avec une tolérance de ±2 mm ; largeur de 20 mm avec une tolérance de ±1 mm ; boucle correctement retenue par le pli piqué ; absence de fil lâche, de point manqué et de bord coupant. Le contrôle de la longueur s’effectue de la barre de la boucle au bout libre. La fiche de suivi doit distinguer une anomalie constatée d’une opération déjà contrôlée conforme.

Document D4 — Étude 2 — Préparation du poste, déroulement et transmission

La gamme interne de cette commande fictive présente les étapes dans l’ordre suivant : prendre connaissance de la fiche et identifier les deux pièces ; vérifier la matière et les fournitures ; placer les flans en respectant le sens de longueur et les marges indiquées ; débiter les deux flans ; préparer les bords et les extrémités selon la fiche ; former chaque pli autour de sa boucle ; réaliser les deux lignes de piqûre prévues ; effectuer les finitions ; contrôler les dimensions et l’aspect ; renseigner la fiche de suivi et ranger le poste.

Pour une préparation écrite, les outils et moyens à envisager sont ceux qui correspondent à ces opérations : règle graduée et crayon de marquage pour le repérage, outil de coupe adapté au cuir et au poste disponible, matériel de préparation des bords, machine à coudre adaptée au travail indiqué, fil prévu, boucle de contrôle de largeur, mètre ou règle pour les longueurs et matériel de finition. Il ne suffit pas de citer un outil : la réponse doit le relier à une opération de la gamme.

Consigne interne de poste pour ce cas : avant le travail, vérifier que le poste est dégagé, que l’éclairage permet de lire les repères et que le matériel de piqûre est en état apparent de fonctionnement. Pour le réglage, suivre les indications de la fiche et effectuer un essai sur une chute de matière. Lors d’une préparation ou d’un réglage nécessitant une intervention près de l’aiguille, ne pas actionner la pédale et appliquer la procédure de mise en sécurité enseignée dans l’atelier. Cette consigne est un élément fictif du cas, pas une prescription générale.

Si une dimension est hors tolérance, si une boucle ne correspond pas à la largeur prévue ou si le point d’essai est irrégulier, l’opérateur suspend la validation de l’étape concernée, note le fait et en informe la personne responsable avant de poursuivre. Le compte rendu doit être bref, daté, précis et distinguer : commande concernée, constat mesuré ou observé, action demandée ou réalisée, état d’avancement. À la cliente, l’explication doit rester courtoise et éviter de promettre une date non confirmée.

Travail demandé

Barème pédagogique proposé : 47 points. Ce barème et la durée conseillée ne sont pas un barème ou une durée officiels.

Étude 1 — Étude professionnelle 1 — Analyser et chiffrer une réparation de sous-gorge

E1-Q1 · 2 point(s)

Reformulez la demande de la cliente en indiquant le produit à remplacer, les dimensions finies demandées, la matière et la boucle à conserver. Précisez aussi le délai souhaité et la condition à vérifier avant de le confirmer.

Ressources : D1

E1-Q2 · 2 point(s)

Expliquez pourquoi le flan prévu mesure 510 mm de long alors que la longueur finie demandée est de 460 mm. Indiquez le rôle des deux réserves prévues sur la fiche.

Ressources : D1

E1-Q3 · 3 point(s)

Calculez la surface du flan de 510 mm × 16 mm en mm², puis convertissez-la en dm² en montrant les conversions utilisées.

Ressources : D1, D2

E1-Q4 · 4 point(s)

Calculez le coût du cuir, le coût des deux rivets et le coût du temps de travail estimé. Présentez séparément chaque opération avec son unité.

Ressources : D2

E1-Q5 · 3 point(s)

À partir des éléments calculés et de la quote-part d’atelier, établissez le coût interne estimé total de la commande. Indiquez clairement les postes additionnés et l’arrondi final.

Ressources : D2

E1-Q6 · 3 point(s)

Calculez le stock de cuir et le nombre de rivets restant après la préparation prévue. Indiquez séparément pourquoi la boucle de la cliente ne doit pas être déduite du stock de l’atelier.

Ressources : D1, D2

E1-Q7 · 3 point(s)

Énoncez les contrôles dimensionnels finaux à effectuer sur la pièce, avec les intervalles acceptables correspondants. Ajoutez les deux contrôles d’aspect explicitement demandés dans le cas.

Ressources : D1

E1-Q8 · 2 point(s)

Rédigez un message professionnel court à la cliente pour accuser réception de sa demande sans confirmer prématurément le délai. Mentionnez ce qui reste à vérifier avant de confirmer la date.

Ressources : D1, D2

Étude 2 — Étude professionnelle 2 — Préparer le placement, la fabrication et le contrôle de deux sangles

E2-Q1 · 4 point(s)

Vérifiez par le calcul si les deux flans de 420 mm × 20 mm peuvent être placés sur la pièce de 500 mm × 200 mm en respectant le sens de longueur, les marges extérieures de 10 mm et l’écart de 5 mm. Détaillez la longueur nécessaire et la largeur nécessaire au placement.

Ressources : D3

E2-Q2 · 3 point(s)

Calculez la surface totale occupée par les deux flans en mm² puis en dm². Calculez également la surface restante par simple différence entre la surface totale de la pièce de cuir et celle des deux flans. Précisez que cette différence ne garantit pas une chute d’un seul tenant réutilisable.

Ressources : D3

E2-Q3 · 2 point(s)

Calculez la longueur totale de fil prévue pour les deux sangles et la longueur qui resterait sur le stock de 5,00 m après cette préparation.

Ressources : D3

E2-Q4 · 2 point(s)

À partir des données de la fiche, indiquez la quantité de boucles à préparer, la largeur compatible recherchée et le nombre de lignes de piqûre à réaliser au total sur la paire.

Ressources : D3

E2-Q5 · 3 point(s)

Remettez les étapes de la gamme interne dans un déroulement de travail cohérent, depuis la lecture de la fiche jusqu’au rangement du poste. Faites apparaître le placement et le débit avant la préparation des bords et le montage des boucles.

Ressources : D4

E2-Q6 · 3 point(s)

Citez quatre moyens ou outils adaptés à des opérations différentes de cette gamme et associez chacun à l’opération concernée. Au moins un choix doit concerner le contrôle dimensionnel et un autre la piqûre.

Ressources : D4

E2-Q7 · 3 point(s)

Indiquez les vérifications de poste et de matériel à prévoir avant le travail, puis les précautions de sécurité données dans la consigne interne pendant une préparation ou un réglage près de l’aiguille. Ne présentez pas ces consignes fictives comme une règle réglementaire générale.

Ressources : D4

E2-Q8 · 3 point(s)

Énoncez les critères de contrôle final des deux sangles : mesures et tolérances, maintien de la boucle et défauts d’aspect à rechercher.

Ressources : D3

E2-Q9 · 2 point(s)

Rédigez une transmission courte à la personne responsable indiquant les éléments à signaler si le point d’essai est irrégulier ou si une boucle ne correspond pas à la largeur prévue. Faites apparaître le constat, la commande concernée et la décision de ne pas valider l’étape avant échange.

Ressources : D3, D4

Sources du cadre de compétences

Les sources définissent les compétences visées ; elles ne publient pas ce sujet blanc. Les données techniques du cas sont fournies dans les documents précédents.

- CAP - Sellier harnacheur
- Référentiel d'activités, de compétences et d'évaluation — CAP - Sellier harnacheur