CAP (Sellier harnacheur)

CORRIGÉ D'UN SUJET D'ENTRAÎNEMENT (NON OFFICIEL)

Proposition de corrigé rédigée par FormaV avec l'aide d'outils d'intelligence artificielle, pour un sujet d'entraînement FormaV. Ce n'est pas un document officiel de l'examen ; il peut contenir des erreurs.

Les sujets officiels des sessions passées et nos sujets d'entraînement sont classés sur https://capsellierharnacheur.fr/annales-sujets-et-corriges

Document mis en ligne par FormaV®. Reproduction ou diffusion sans autorisation interdite.

CAP Sellier-harnacheur

CAP Sellier harnacheur - EP1

Édition 2026 • Code sujet : FV-ENT-SELL-EP1 • Durée : **3 heures** • Coefficient : **4**

Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

1. Analyse de la demande et des données de fabrication (3 questions) **Page 3**

2. Préparation et organisation de la fabrication (3 questions) **Page 5**

3. Estimation du coût et transmission des informations (3 questions) **Page 8**

4. Ce qu'il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ) (Synthèse & Q&A Examen) **Page 10**

Sujet associé **(PDF) :** https://capsellierharnacheur.fr/assets/annales/cap-sellier-harnacheur/Gestion des réalisations et communication/2026/CAP (Sellier harnacheur) - Gestion des réalisations et communication - Session 2026 - 1-Sujet.pdf

FormaV - document d'entraînement non officiel

1. Analyse de la demande et des données de fabrication

L'atelier fictif Les Cuirs du Lauragais doit fabriquer deux montants de bride de remplacement identiques à partir de la commande client. Il faut relever les spécifications, calculer la longueur de cuir nécessaire, puis déterminer et contrôler le positionnement des trous.

Question 1.1. Relever les caractéristiques principales de la commande : nombre de pièces, dimensions finies, épaisseur du cuir et finition demandée.

Caractéristique	Valeur commandée
Nombre	2 montants identiques
Dimensions finies	420 mm × 25 mm par montant
Épaisseur du cuir	3,5 mm
Finition	Lissage des tranches et contrôle de régularité des trous

La commande concerne une paire de montants de bride de remplacement. Chaque pièce finie mesure 420 mm de long et 25 mm de large. Le cuir doit avoir une épaisseur nominale de 3,5 mm. Chaque montant comporte aussi sept trous espacés de 25 mm, le premier étant à 40 mm de l'extrémité de référence. La réserve de mise au format est de 20 mm par pièce.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> 2 montants de 420 × 25 mm, en cuir de 3,5 mm, avec tranches lissées et trous contrôlés.

Question 1.2. Déterminer la longueur totale de cuir nécessaire pour découper les deux montants en ajoutant à chaque pièce la réserve de 20 mm prévue pour la mise au format, et détailler le calcul.

La longueur à débiter pour chaque montant correspond à la longueur finie de 420 mm, augmentée de la réserve de 20 mm prévue pour sa mise au format. Il faut donc préparer 440 mm par pièce. Pour les deux montants, le calcul est : $2 \times (420 + 20) = 2 \times 440 = 880$ mm. Cette longueur totale comprend bien une réserve pour chacun des deux montants.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Longueur totale à débiter : 880 mm, réserve comprise.

Question 1.3. Sachant que le premier trou est placé à 40 mm de l'extrémité de référence et que les trous suivants sont espacés de 25 mm, donner la position du septième trou depuis cette extrémité. Indiquer une méthode de contrôle pour vérifier que le perçage est régulier sur les deux pièces.

Le premier trou se trouve à 40 mm de l'extrémité de référence. Du premier au septième trou, il y a six intervalles de 25 mm : $40 + 6 \times 25 = 190$ mm. Pour contrôler la régularité, utiliser le gabarit de perçage depuis la même extrémité de référence, puis comparer les deux pièces. Vérifier que les trous sont alignés et que leur espacement correspond à 25 mm sur chacune des pièces.

FormaV - document d'entraînement non officiel

✓ RÉPONSE À RETENIR

Septième trou : 190 mm de l’extrémité de référence. Contrôle : gabarit de perçage et comparaison des deux pièces.

FormaV - document d'entraînement non officiel

2. Préparation et organisation de la fabrication

La préparation s'appuie sur la fiche atelier qui décrit les cuirs disponibles, l'ordre recommandé des opérations et les moyens de contrôle. Il faut choisir une matière adaptée à l'usage et aux spécifications, organiser la fabrication et proposer des contrôles avant la remise au client.

Question 2.1. Choisir, parmi les cuirs du DT 2, celui qui convient à la commande. Justifier le choix à partir de l'épaisseur demandée et des caractéristiques d'usage indiquées.

Le cuir doit avoir l'épaisseur demandée de 3,5 mm, convenir au harnachement soumis à des efforts et être sans défaut dans les zones de découpe et de perçage. C1 respecte ces critères. C2, trop mince, est destiné aux doublures ; C3, plus épais, présente une marque dans la zone utile.

Choix du cuir pour les montants

Référence	Épaisseur	État et usage	Choix
C1	3,5 mm	Sans défaut visible ; harnachement	Retenu
C2	1,5 mm	Sans défaut visible ; doublures et garnitures	Écarté
C3	4,5 mm	Marque en zone utile ; pièces épaisses de harnachement	Écarté

C1 correspond à l'épaisseur demandée, à l'état requis et à l'usage.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Retenir C1 : cuir de sellerie au tannage végétal, 3,5 mm, sans défaut visible et adapté au harnachement.

Question 2.2. Remettre dans un ordre logique les opérations de fabrication des montants, depuis la réception et le contrôle du cuir jusqu'au contrôle final. Présenter au moins six opérations et préciser un point de vigilance pour deux d'entre elles.

1. À la réception, examiner et sélectionner le cuir : écarter les zones défectueuses.
2. Tracer les pièces et les repères.
3. Découper les montants : respecter le tracé.
4. Mettre au format et préparer les tranches.
5. Marquer les positions des trous.
6. Percer les trous.
7. Réaliser le lissage des tranches.
8. Effectuer le contrôle final et comparer les deux pièces.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Question 2.2 complétée : ordre des opérations

Rang	Opération	Point de vigilance, si nécessaire
1	Examen / sélection	Écarter les zones défectueuses
2	Tracer pièces / repères	
3	Découper	Respecter le tracé
4	Mettre au format	
5	Marquer les trous	
6	Percer	
7	Lisser les tranches	
8	Contrôle final	

✓ RÉPONSE À RETENIR

Ordre : examiner et sélectionner, tracer, découper, mettre au format, marquer les trous, percer, lisser les tranches, contrôler et comparer les pièces.

Question 2.3. Indiquer quatre contrôles à effectuer avant la remise des pièces au client. Pour chacun, préciser la caractéristique contrôlée et le moyen de contrôle adapté.

Vérifier les deux montants avant leur remise au client :

Caractéristique contrôlée	Moyen adapté
Longueur et largeur	Réglet et gabarit de contrôle
Épaisseur	Jauge d'épaisseur
Alignement et espacement des trous	Gabarit de perçage et comparaison des deux pièces
Aspect et lissage des tranches	Contrôle visuel sous éclairage d'atelier ; vérification tactile prudente

La comparaison des pièces permet aussi de confirmer leur similitude et la régularité du perçage.

Contrôles avant remise au client

Contrôle	Moyen
Dimensions	Réglet et gabarit de contrôle
Épaisseur	Jauge d'épaisseur
Alignement et espacement des trous	Gabarit de perçage et comparaison des pièces
Aspect et tranches	Éclairage d'atelier, examen visuel et vérification tactile prudente

Comparer également les deux montants.

FormaV - document d'entraînement non officiel

✓ RÉPONSE À RETENIR

Contrôler les dimensions, l’épaisseur, l’alignement et l’espacement des trous, puis l’aspect et le lissage des tranches.

FormaV - document d'entraînement non officiel

3. Estimation du coût et transmission des informations

L'estimation porte sur deux montants, à partir des tarifs et règles internes de l'atelier pour le cuir, la main-d'œuvre, les fournitures, les frais d'atelier et la marge. Le travail comprend aussi la rédaction d'un message au client indiquant le prix prévisionnel et le délai annoncé.

Question 3.1. Calculer le coût du cuir et le coût de main-d'œuvre affectés à la commande, en utilisant le tarif du cuir de 68 € par mètre carré, la quantité de 0,14 m², le coût horaire de 24 € et le temps de main-d'œuvre de 1 h 30.

Le coût du cuir est la quantité affectée multipliée par le tarif au mètre carré : 0,14 × 68 = **9,52 €**. Le temps de 1 h 30 équivaut à 1,5 heure ; le coût de main-d'œuvre est donc 1,5 × 24 = **36,00 €**. Ces deux montants sont calculés pour la commande entière, soit les deux montants de bride.

Coûts du cuir et de la main-d'œuvre

Questions 3.1 et 3.2 : calcul du coût de revient

Élément	Calcul	Montant
Coût du cuir	..... 0,14 × 68	... € 9,52 €
Coût de main-d'œuvre	..... 1,5 × 24	... € 36,00 €
Fournitures diverses	Donnée du DT 3	... €
Frais d'atelier	.....	... €
Coût de revient total	.....	... €
Prix de vente prévisionnel hors taxes	.....	... €

Détailler les opérations et inscrire les montants en euros.

✓ **RÉPONSE À RETENIR**

Cuir : 9,52 € ; main-d'œuvre : 36,00 €.

Question 3.2. Calculer les frais d'atelier, établis à 30 % du coût de main-d'œuvre, puis le coût de revient total des deux montants. Présenter les étapes du calcul.

Élément	Calcul	Montant
Frais d'atelier	36 × 0,30	10,80 €
Coût de revient total	9,52 + 36 + 4,80 + 10,80	61,12 €

Les frais d'atelier correspondent à 30 % du coût de main-d'œuvre. Pour obtenir le coût de revient des deux montants, additionner le coût du cuir, la main-d'œuvre, les fournitures et les frais d'atelier.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Frais d’atelier et coût de revient

Élément	Calcul	Montant
Coût du cuir	.....	... €
Coût de main-d’œuvre	.....	... €
Fournitures diverses	Donnée du DT 3	... €
Frais d’atelier	36 × 0,30	10,80 €
Coût de revient total	9,52 + 36 + 4,80 + 10,80	61,12 €
Prix de vente prévisionnel hors taxes	.....	... €

✓ RÉPONSE À RETENIR

Frais d’atelier : 10,80 € ; coût de revient total : 61,12 €.

Question 3.3. Calculer le prix de vente prévisionnel hors taxes des deux montants. Rédiger ensuite un message professionnel de deux ou trois phrases au client indiquant le délai annoncé de cinq jours ouvrés et le prix obtenu, sans ajouter de taxe non fournie dans le sujet.

La marge de 35 % s’ajoute au coût de revient : 61,12 × 1,35 = 82,512 €, soit **82,51 €** après arrondi au centime. Message au client :

> Bonjour, votre paire de montants de bride est estimée à 82,51 € hors taxes. Le délai annoncé est de cinq jours ouvrés à compter de la validation de la commande.

Prix de vente prévisionnel

Élément	Calcul	Montant
Coût du cuir	.....	... €
Coût de main-d’œuvre	.....	... €
Fournitures diverses	Donnée du DT 3	... €
Frais d’atelier	.....	... €
Coût de revient total	.....	... €
Prix de vente prévisionnel hors taxes	61,12 × 1,35	82,51 € HT

✓ RÉPONSE À RETENIR

Prix prévisionnel des deux montants : 82,51 € HT.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Édition 2026)

Bilan de l'épreuve : Cette épreuve EP1 du CAP Sellier harnacheur, Édition 2026, code FV-ENT-SELL-EP1 dure 3 heures et a un coefficient 4. Elle porte sur la fabrication de deux montants de bride de remplacement. Les compétences évaluées couvrent l'analyse d'une commande, le choix du cuir, l'organisation des opérations, les contrôles, le calcul d'un coût prévisionnel et la communication avec le client.

Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- La longueur à débiter par pièce comprend la longueur finie et la réserve de mise au format indiquée dans la commande.
- La position d'un trou après le premier se calcule en ajoutant à sa position autant d'entraxes que d'intervalles entre les trous.
- Le coût de revient additionne le coût du cuir, la main-d'œuvre, les fournitures et les frais d'atelier.
- Les frais d'atelier sont calculés sur le coût de main-d'œuvre et la marge de vente sur le coût de revient.

Points de vigilance & attentes du jury

- Distinguer les dimensions finies de la réserve de mise au format et compter cette réserve pour chaque pièce.
- Vérifier que le cuir choisi convient à l'épaisseur demandée, à l'usage et à l'absence de défaut dans les zones utiles.
- Présenter les opérations dans un ordre cohérent et associer chaque contrôle à un moyen adapté.
- Détailler les calculs de coût et de marge, puis ne pas ajouter de taxe non précisée dans le sujet.

Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

Q : Comment déterminer la position du septième trou ?

Partir de la position du premier trou et ajouter six fois l'entraxe, car sept trous forment six intervalles. La position est mesurée depuis la même extrémité de référence.

Q : Comment calculer les frais d'atelier et la marge ?

Calculer les frais d'atelier en appliquant 30 % au coût de main-d'œuvre. Les ajouter aux autres coûts pour obtenir le coût de revient, puis calculer la marge de 35 % sur ce coût.

Q : Quel délai et quelles règles de calcul faut-il retenir ?

La durée officielle de l'épreuve est de 3 heures et la calculatrice n'est pas autorisée. Pour la commande, le délai annoncé par l'atelier est de cinq jours ouvrés à compter de la validation.

Q : Quels moyens de contrôle sont attendus pour les montants ?

Le dossier propose un réglet et un gabarit pour les dimensions, une jauge pour l'épaisseur, un gabarit de perçage et la comparaison des pièces pour les trous, ainsi qu'un examen visuel des tranches et de l'aspect.

Sujet associé **associé (PDF) :** https://capsellierharnacheur.fr/assets/annales/cap-sellier-harnacheur/Gestion des réalisations et communication/2026/CAP (Sellier harnacheur) - Gestion des réalisations et communication - Session 2026 - 1-Sujet.pdf
Ressources CAP (Sellier harnacheur) : Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

FormaV - document d'entraînement non officiel

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.