CAP (Sellier harnacheur)

SUJET D'ENTRAÎNEMENT NON OFFICIEL

Sujet rédigé par FormaV avec l'aide d'outils d'intelligence artificielle, pour s'entraîner. Ce document n'a pas été donné à l'examen : ce n'est ni un sujet officiel ni une annale de session. Les entreprises, données et documents qu'il contient sont fictifs.

Les sujets officiels des sessions passées et nos sujets d'entraînement sont classés sur https://capsellierharnacheur.fr/annales-sujets-et-corriges

Document mis en ligne par FormaV®. Reproduction ou diffusion sans autorisation interdite.

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE

SELLIER HARNACHEUR

ÉDITION 2026

ÉPREUVE EP1 : ANALYSE ET PRÉPARATION D'UNE FABRICATION

Coefficient : 4 Durée : 3 heures

Aucun document ou matériel autorisé en dehors de ceux fournis avec le sujet.

Composition de l'épreuve	Support
PARTIE 1 : Analyse de la demande et des données de fabrication (7 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 2 : Préparation et organisation de la fabrication (7 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 3 : Estimation du coût et transmission des informations (6 points)	Dossier Questionnement
DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES (DT 1, DT 2, DT 3)	Fourni avec le sujet
DOCUMENTS RÉPONSES (DR 1) : À RENDRE AVEC LA COPIE	Fin de sujet

L'usage de la calculatrice n'est pas autorisé.

Ce sujet comporte 8 pages numérotées de 1/8 à 8/8.
Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.

LES DOCUMENTS RÉPONSES SITUÉS EN FIN DE DOSSIER SONT À COMPLÉTER ET À RENDRE OBLIGATOIREMENT AVEC LA COPIE.

FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER SUJET

MISE EN SITUATION PROFESSIONNELLE ET CONSIGNES GÉNÉRALES DE L'ÉPREUVE : ATELIER FICTIF LES CUIRS DU LAURAGAIS, SELLIER HARNACHEUR, CASTELNAUDARY (AUDE)

Le référentiel du CAP Sellier harnacheur identifie notamment l'épreuve EP1 : Analyse et préparation d'une fabrication. L'intitulé « Gestion des réalisations et communication » ne désigne pas une épreuve autonome dans les éléments réglementaires communiqués. Le présent sujet porte donc sur la préparation d'une fabrication, l'exploitation de données techniques et la transmission d'informations professionnelles.

L'atelier Les Cuirs du Lauragais, entreprise artisanale fictive de trois salariés, réalise et répare des équipements en cuir pour les chevaux. Un client commande une paire de montants de bride de remplacement. Vous devez analyser la demande, préparer les opérations, vérifier les données de fabrication et établir une estimation simple destinée à l'atelier.

Les données nécessaires figurent dans le dossier technique. Les calculs peuvent être effectués sans calculatrice. Toute réponse doit être justifiée à partir des documents fournis.

PARTIE 1 : Analyse de la demande et des données de fabrication (7 points)

Exploitation d'une commande et vérification des spécifications

À partir de la commande du client et des données du DT 1, vous préparez la fabrication de deux montants de bride identiques. Les deux pièces doivent être réalisées dans le même cuir et respecter les dimensions indiquées.

1.1 (2 points) Relevez les caractéristiques principales de la commande : nombre de pièces, dimensions finies, épaisseur du cuir et finition demandée.

1.2 (2 points) Déterminez la longueur totale de cuir nécessaire pour découper les deux montants, en ajoutant la réserve de 20 mm prévue à chaque pièce. Détaillez votre calcul.

1.3 (3 points) Le premier trou est placé à 40 mm de l'extrémité de référence et les trous suivants sont espacés de 25 mm. Donnez la position, depuis cette même extrémité, du septième trou. Indiquez une méthode de contrôle permettant de vérifier que le perçage est régulier sur les deux pièces.

PARTIE 2 : Préparation et organisation de la fabrication (7 points)

Choix des moyens, ordonnancement des opérations et contrôle

Vous préparez le travail avant le lancement de la fabrication. Les opérations proposées et les contrôles disponibles sont décrits dans le DT 2.

2.1 (2 points) Choisissez, parmi les cuirs du DT 2, celui qui convient à la commande. Justifiez votre choix à partir de l'épaisseur demandée et des caractéristiques d'usage indiquées.

FormaV - document d'entraînement non officiel

2.2 (3 points) Remettez dans un ordre logique les opérations de fabrication des montants, depuis la réception et le contrôle du cuir jusqu'au contrôle final. Présentez au moins six opérations et précisez un point de vigilance pour deux d'entre elles.

2.3 (2 points) Indiquez quatre contrôles à effectuer avant la remise des pièces au client. Pour chacun, précisez la caractéristique contrôlée et le moyen de contrôle adapté.

PARTIE 3 : Estimation du coût et transmission des informations (6 points)

Calcul d'un coût prévisionnel et rédaction d'une information professionnelle

Les données de coût figurent dans le DT 3. Pour l'estimation, la quantité de cuir affectée à la commande est de 0,14 m², le temps de main-d'œuvre est de 1 h 30 et les fournitures diverses coûtent 4,80 €. Les frais d'atelier sont calculés à 30 % du coût de main-d'œuvre. Le prix de vente prévisionnel est établi en ajoutant une marge de 35 % au coût de revient.

3.1 (2 points) Calculez le coût du cuir et le coût de main-d'œuvre affectés à la commande. Le tarif du cuir est de 68 € par mètre carré et le coût horaire de main-d'œuvre est de 24 €.

3.2 (2 points) Calculez les frais d'atelier, puis le coût de revient total des deux montants. Présentez les étapes du calcul.

3.3 (2 points) Calculez le prix de vente prévisionnel hors taxes des deux montants. Rédigez ensuite un message professionnel de deux ou trois phrases au client indiquant le délai annoncé de cinq jours ouvrés et le prix obtenu, sans ajouter de taxe non fournie dans le sujet.

FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES

Documents ressources nécessaires à la résolution du sujet

DT 1 : COMMANDE CLIENT ET CARACTÉRISTIQUES DES MONTANTS DE BRIDE

Commande reçue par l'atelier : fabrication de deux montants de bride de remplacement identiques. Dimensions finies de chaque montant : longueur 420 mm et largeur 25 mm. Épaisseur nominale du cuir : 3,5 mm. Une réserve de 20 mm est prévue à chaque pièce pour la mise au format. Chaque montant comporte sept trous régulièrement espacés de 25 mm. Le premier trou est situé à 40 mm de l'extrémité de référence. La finition demandée est un lissage des tranches et un contrôle de régularité des trous.

Délai annoncé par l'atelier : cinq jours ouvrés à compter de la validation de la commande.

Synthèse des caractéristiques de commande

Caractéristique	Valeur
Nombre de pièces	2
Longueur finie d'une pièce	420 mm
Largeur finie	25 mm
Épaisseur nominale du cuir	3,5 mm
Réserve de mise au format	20 mm par pièce
Nombre de trous par pièce	7
Position du premier trou	40 mm depuis l'extrémité de référence
Entraxe des trous	25 mm

Données communiquées par le client et retenues pour la préparation.

DT 2 : EXTRAIT DE FICHE ATELIER : CHOIX DES CUIRS, OPÉRATIONS ET CONTRÔLES

Les montants de bride sont des éléments soumis à des efforts en service. Le cuir retenu doit être adapté à cet usage, présenter une épaisseur compatible avec la commande et ne pas comporter de défaut dans les zones de découpe et de perçage.

Ordre de fabrication recommandé : examiner et sélectionner le cuir ; tracer les pièces et les repères ; découper ; mettre au format et préparer les tranches ; marquer les positions des trous ; percer ; réaliser la finition des tranches ; effectuer le contrôle final. Les pièces doivent être comparées entre elles avant la remise au client.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Cuirs disponibles à l'atelier

Référence	Description	Épaisseur	État constaté	Usage indiqué
C1	Cuir de sellerie tannage végétal	3,5 mm	Zone utile sans défaut visible	Équipements de harnachement
C2	Cuir souple pour doublure	1,5 mm	Sans défaut visible	Doublures et garnitures
C3	Cuir de sellerie tannage végétal	4,5 mm	Petite marque dans la zone utile	Pièces épaisses de harnachement

Fiche interne de stock.

Opérations et contrôles possibles

Opération ou contrôle	Moyen disponible
Vérification des dimensions	Réglet et gabarit de contrôle
Vérification de l'épaisseur	Jauge d'épaisseur
Vérification de l'alignement et de l'espacement des trous	Gabarit de perçage et comparaison des deux pièces
Examen de l'aspect	Contrôle visuel sous éclairage d'atelier
Contrôle des tranches	Examen visuel et vérification tactile prudente

Moyens disponibles dans l'atelier.

DT 3 : DONNÉES DE COÛT POUR L'ESTIMATION DE LA COMMANDE

Les tarifs ci-dessous sont des données internes de l'atelier applicables à cette commande. Les fournitures diverses comprennent les consommables nécessaires à la fabrication. Les frais d'atelier sont calculés sur le coût de main-d'œuvre. Pour établir le prix de vente prévisionnel, la marge est calculée sur le coût de revient.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Tarifs et règles de calcul

Élément	Valeur ou règle
Prix du cuir	68 € par m²
Quantité de cuir affectée à la commande	0,14 m²
Coût horaire de main-d'œuvre	24 € par heure
Temps de main-d'œuvre	1 h 30
Fournitures diverses	4,80 €
Frais d'atelier	30 % du coût de main-d'œuvre
Marge	35 % du coût de revient

Données fournies pour les calculs de la partie 3.

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 1 : Document réponse : préparation, contrôles et estimation — **À RENDRE AVEC LA COPIE**

Complétez les tableaux ci-dessous. Les réponses peuvent être rédigées sur ce document ou sur la copie en indiquant clairement les numéros des questions.

Question 2.2 : ordre des opérations

Rang	Opération	Point de vigilance, si nécessaire
1	.....	.....
2	.....	.....
3	.....	.....
4	.....	.....
5	.....	.....
6	.....	.....
7	.....	.....
8	.....	.....

Inscrire les opérations dans l'ordre de fabrication retenu.

Questions 3.1 et 3.2 : calcul du coût de revient

Élément	Calcul	Montant
Coût du cuir	.....	... €
Coût de main-d'œuvre	.....	... €
Fournitures diverses	Donnée du DT 3	... €
Frais d'atelier	.....	... €
Coût de revient total	.....	... €
Prix de vente prévisionnel hors taxes	.....	... €

Détailler les opérations et inscrire les montants en euros.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

FormaV - document d'entraînement non officiel

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.