CAP (Sellier harnacheur)

SUJET D'ENTRAÎNEMENT NON OFFICIEL

Sujet rédigé par FormaV avec l'aide d'outils d'intelligence artificielle, pour s'entraîner. Ce document n'a pas été donné à l'examen : ce n'est ni un sujet officiel ni une annale de session. Les entreprises, données et documents qu'il contient sont fictifs.

Les sujets officiels des sessions passées et nos sujets d'entraînement sont classés sur https://capsellierharnacheur.fr/annales-sujets-et-corriges

Document mis en ligne par FormaV®. Reproduction ou diffusion sans autorisation interdite.

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE

SELLIER HARNACHEUR

ÉDITION 2026

ÉPREUVE EP.1 : ANALYSE ET EXPLOITATION DE DONNÉES TECHNIQUES (UP1)

Coefficient : 4 Durée : 3 heures

Aucun document ou matériel autorisé en dehors de ceux fournis avec le sujet. Le matériel nécessaire aux réponses est fourni dans le dossier technique et les documents réponses.

Composition de l'épreuve	Support
PARTIE 1 : Analyse de la demande et du produit (5 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 2 : Choix des matières, métrage et coût (7 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 3 : Préparation de fabrication et suivi des stocks (5 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 4 : Prévention des risques lors de la préparation (3 points)	Dossier Questionnement
DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES (DT 1, DT 2, DT 3)	Fourni avec le sujet
DOCUMENTS RÉPONSES (DR 1, DR 2) : À RENDRE AVEC LA COPIE	Fin de sujet

L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé. L'usage de calculatrice sans mémoire, « type collège », est autorisé.

Ce sujet comporte 9 pages numérotées de 1/9 à 9/9.
Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.

LES DOCUMENTS RÉPONSES SITUÉS EN FIN DE DOSSIER SONT À COMPLÉTER ET À RENDRE OBLIGATOIREMENT AVEC LA COPIE.

FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER SUJET

MISE EN SITUATION PROFESSIONNELLE ET CAHIER DES CHARGES : ATELIER ÉQUESTRE DES RIVES, SELLERIE ARTISANALE, SAUMUR (MAINE-ET-LOIRE)

L'Atelier Équestre des Rives reçoit une commande de Mme Martin pour une paire de rênes de remplacement destinée à un filet déjà ajusté à son cheval. La commande porte sur deux rênes identiques en cuir, avec une boucle à chaque extrémité de tête. Le candidat exploite les documents techniques pour analyser la demande, déterminer les matières d'œuvre et fournitures nécessaires, vérifier les stocks et préparer les données utiles à la fabrication.

Les dimensions et consommations indiquées dans le dossier sont celles retenues pour cette commande. Les montants sont exprimés en euros hors taxes. Les réponses sont à reporter sur la copie et, lorsqu'il est indiqué, sur le document réponse correspondant.

Barème : 20 points. La qualité de la justification et l'utilisation des données du dossier sont prises en compte.

PARTIE 1 : Analyse de la demande et du produit (5 points)

Collecter les données et identifier la fonction du produit

À l'aide du cahier des charges et des documents DT 1 et DT 2, relevez les informations utiles avant la préparation de la fabrication.

1.1 (1,5 point) Reformulez la demande de la cliente en précisant le produit commandé, sa quantité, le matériau principal et les fournitures métalliques demandées.

1.2 (1,5 point) Indiquez la fonction des rênes et leur position sur l'équipement du cheval. Précisez en quoi la largeur de la boucle doit être compatible avec celle de la lanière.

1.3 (2 points) Relevez les cotes finies demandées et les dimensions de coupe d'une lanière. Expliquez comment les valeurs du DT 2 permettent de passer de la longueur finie à la longueur de coupe.

PARTIE 2 : Choix des matières, métrage et coût (7 points)

Déterminer les quantités, contrôler les compatibilités et estimer le coût matière

Utilisez les données de débit, de stock et de prix des DT 2 et DT 3. Pour les calculs de longueur, exprimez les résultats en mètres avec trois décimales si nécessaire. Pour les coûts, arrondissez au centime.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Données de commande à exploiter

Donnée	Valeur
Nombre de lanières	2
Longueur finie d'une lanière	1 500 mm
Longueur de coupe d'une lanière	1 570 mm
Largeur de lanière et largeur intérieure de boucle	20 mm

Valeurs extraites du cahier des charges et du dossier technique.

2.1 (2 points) Calculez la longueur totale de cuir à couper pour la paire de rênes. Présentez le calcul en utilisant la relation $L_{total} = n \times L_{coupe}$.

2.2 (2 points) Le stock disponible est de 2,800 m de lanière. Le cuir est vendu par longueurs de 0,100 m. Déterminez la longueur à commander, le stock restant après débit et la longueur de chute. Calculez le taux de chute par rapport à la longueur totale de cuir mise à disposition, en utilisant $T_{chute} = \frac{L_{chute}}{L_{stock} + L_{commandé}} \times 100$.

2.3 (1,5 point) Déterminez le nombre de boucles à prévoir et la longueur de fil nécessaire. Comparez les besoins aux stocks indiqués dans le DT 3 et précisez les quantités à approvisionner.

2.4 (1,5 point) Calculez le coût des matières et fournitures effectivement consommées pour la commande : cuir au mètre, boucles à l'unité et fil au mètre. Présentez le détail puis le coût total de la paire.

PARTIE 3 : Préparation de fabrication et suivi des stocks (5 points)

Identifier et préparer les matériaux et fournitures, renseigner l'état des stocks

À partir des DT 1 à DT 3, préparez les informations nécessaires à la transmission du dossier à la personne chargée de la fabrication. Complétez le DR 1 pour la nomenclature et le DR 2 pour l'état des stocks.

3.1 (1,5 point) Pour chacun des matériaux et fournitures prévus, indiquez la caractéristique qui justifie son choix pour cette commande. Vous pouvez utiliser le tableau du DR 1.

3.2 (2 points) Établissez un ordre de préparation cohérent avant fabrication : contrôle de la demande et des cotes, sélection des matériaux et fournitures, contrôle de compatibilité, préparation du débit et mise à disposition. Justifiez brièvement deux étapes de votre ordre.

3.3 (1,5 point) Complétez sur le DR 2 les stocks avant commande, les quantités à approvisionner et les stocks prévisionnels après approvisionnement et prélèvement pour la commande.

FormaV - document d'entraînement non officiel

PARTIE 4 : Prévention des risques lors de la préparation (3 points)

Repérer les risques liés aux opérations de préparation des matières

La préparation comprend le mesurage, le traçage, la coupe du cuir et la manipulation de petites pièces métalliques. Appliquez les consignes générales de l'atelier indiquées au DT 3.

4.1 (1,5 point) Identifiez deux risques liés à ces opérations et associez chacun à l'opération susceptible de le provoquer.

4.2 (1,5 point) Indiquez trois mesures de prévention adaptées à la préparation et à la coupe du cuir. Au moins une mesure doit concerner l'organisation du poste et une autre la manipulation de l'outil de coupe.

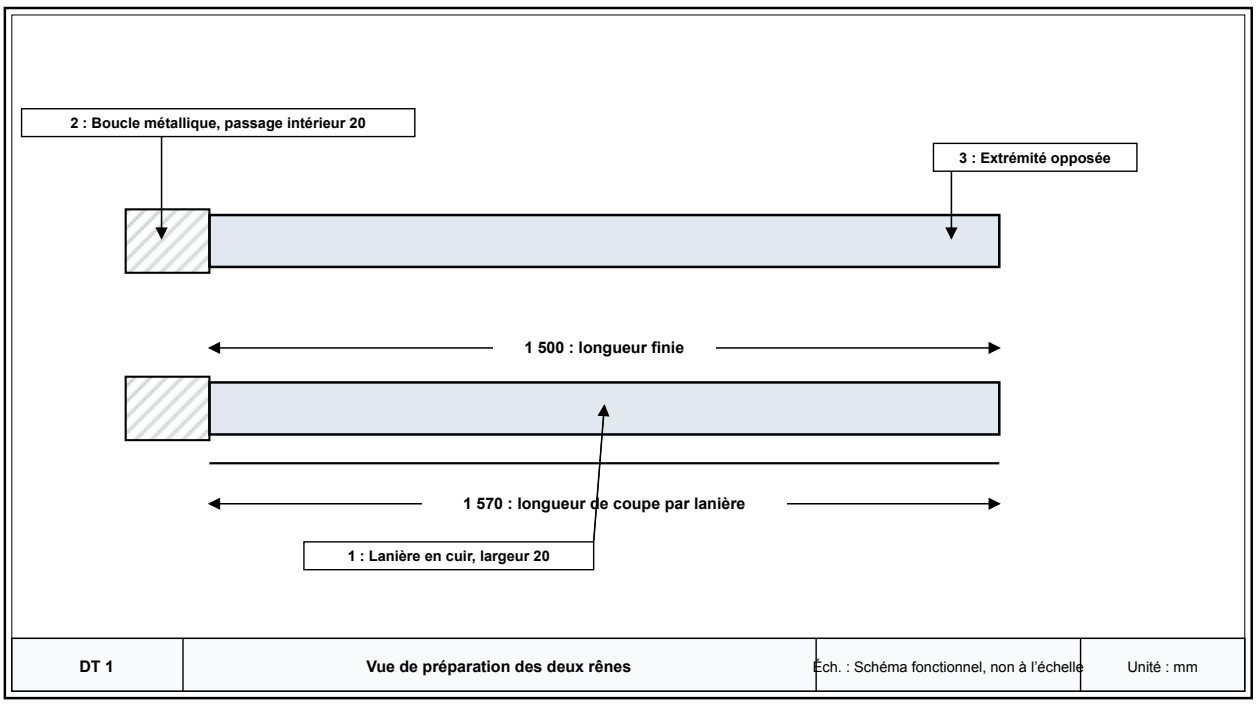
FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES

Documents ressources nécessaires à la résolution du sujet

DT 1 : SCHÉMA COTÉ DE LA PAIRE DE RÊNES ET REPÉRAGE DES ÉLÉMENTS

Le schéma représente les deux lanières à préparer. Les dimensions portées sont des dimensions réelles en millimètres. Chaque lanière comporte une boucle de tête compatible avec une lanière de 20 mm. La cote de 1 500 mm correspond à la longueur finie mesurée depuis la ligne d'appui de la boucle jusqu'à l'extrémité opposée. Le schéma est fonctionnel et n'est pas destiné à la prise de cotes à l'échelle.



DT 2 : CAHIER DES CHARGES ET CARACTÉRISTIQUES DE DÉBIT

Commande : une paire de rênes de remplacement, soit deux lanières identiques. Le cuir est une lanière de sellerie en cuir pleine fleur, de largeur 20 mm, adaptée à la fabrication d'une rêne et présentant une surface sans défaut gênant sur la longueur nécessaire. La boucle métallique est prévue pour une lanière de 20 mm.

Longueur finie demandée pour chaque lanière : 1 500 mm, mesurée depuis la ligne d'appui de la boucle. Prévoir une réserve de 35 mm à chaque extrémité pour la réalisation des retours et assemblages. La longueur de coupe d'une lanière est donc la longueur finie augmentée de ces deux réserves. Le schéma montre les éléments sans respecter l'échelle.

Consommation de fil ciré pour les coutures d'une lanière : 0,450 m. Cette valeur inclut les retours de couture prévus pour la commande. La commande nécessite une boucle par lanière. Aucune norme dimensionnelle NF, EN ou ISO spécifique au produit n'est imposée dans le cahier des charges. Les dimensions à respecter sont celles communiquées par la cliente et reprises dans le présent document.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Caractéristiques techniques et critères de compatibilité

Élément	Caractéristique	Critère à vérifier
Lanière	Cuir pleine fleur, largeur 20 mm	Largeur régulière et absence de défaut gênant sur le débit
Longueur finie	1 500 mm par lanière	Mesure depuis la ligne d'appui de la boucle
Réserves de montage	35 mm à chaque extrémité	Ajouter les deux réserves à la longueur finie
Boucle	Métal, passage intérieur 20 mm	Passage compatible avec la largeur de la lanière
Fil	Fil ciré pour sellerie	Consommation prévue : 0,450 m par lanière
Référence normative produit	Aucune norme dimensionnelle spécifique imposée	Respecter les dimensions du cahier des charges

Données du cahier des charges de la commande.

DT 3 : ÉTAT DES STOCKS, PRIX ET CONSIGNES DE L'ATELIER

Les fournitures sont délivrées selon les unités indiquées. Le cuir en lanière est vendu par longueurs de 0,100 m. Les achats complémentaires sont disponibles immédiatement. Pour les stocks prévisionnels, considérer que la commande est approvisionnée puis entièrement prélevée pour cette fabrication.

Coût matière à calculer : valoriser les quantités effectivement consommées selon les prix unitaires ci-dessous. Pour le cuir, utiliser la longueur totale débitée. Pour les boucles et le fil, utiliser les quantités effectivement nécessaires à la commande.

Consignes de l'atelier : maintenir le poste dégagé et bien éclairé ; vérifier l'état de l'outil de coupe avant utilisation ; couper sur un support adapté en dirigeant le geste à l'écart de la main qui maintient le cuir ; ranger l'outil après usage ; porter les équipements de protection individuelle prévus par l'atelier lors des opérations qui le nécessitent.

Stocks, conditionnements et coûts unitaires

Article	Stock disponible	Unité de vente et approvisionnement	Prix unitaire
Lanière de cuir de sellerie, largeur 20 mm	2,800 m	Longueurs de 0,100 m	1,80 €/m
Boucle métallique, passage intérieur 20 mm	1 unité	À l'unité	3,40 €/unité
Fil ciré pour sellerie	0,700 m	Bobine de 10,000 m	1,20 €/bobine ; coût de valorisation 0,12 €/m

État constaté avant préparation de la commande.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Repères de préparation et de prévention

Opération	Vigilance	Mesure de prévention
Mesurage et traçage	Erreur de cote ou pièce mal repérée	Vérifier les cotes du dossier et identifier les deux débits
Coupe du cuir	Coupure ou glissement de l'outil	Support de coupe adapté, geste dirigé à l'écart de la main de maintien
Manipulation des boucles	Pincement ou chute de petite pièce	Ranger les pièces dans un contenant et dégager le poste
Organisation du poste	Encombrement ou manque de visibilité	Poste éclairé, propre et dégagé ; outil rangé après usage

Consignes applicables dans l'atelier pour cette préparation.

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 1 : Nomenclature et préparation des matières — **À RENDRE AVEC LA COPIE**

Complétez les cases signalées par « ... ». Indiquez les quantités nécessaires pour la commande et les caractéristiques utiles au contrôle de compatibilité.

Nomenclature de la paire de rênes

Élément	Caractéristique à retenir	Quantité nécessaire pour la commande	Contrôle à effectuer
Lanières en cuir	.....	.....	.....
Boucles métalliques	.....	.....	.....
Fil ciré	.....	.....	.....

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 2 : Tableau de suivi prévisionnel des stocks — **À RENDRE AVEC LA COPIE**

Complétez directement le tableau. Les stocks prévisionnels après opération correspondent au stock disponible, augmenté de l'approvisionnement puis diminué de la quantité prélevée pour la commande.

État prévisionnel des stocks après préparation de la commande

Article	Stock avant commande	Quantité à approvisionner	Quantité prélevée	Stock prévisionnel après opération
Lanière de cuir de sellerie	2,800 m	.....	.....	.....
Boucle métallique	1 unité	.....	.....	.....
Fil ciré	0,700 m	.....	.....	.....

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

FormaV - document d'entraînement non officiel

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.