CAP (Sellier harnacheur)

CORRIGÉ D'UN SUJET D'ENTRAÎNEMENT (NON OFFICIEL)

Proposition de corrigé rédigée par FormaV avec l'aide d'outils d'intelligence artificielle, pour un sujet d'entraînement FormaV. Ce n'est pas un document officiel de l'examen ; il peut contenir des erreurs.

Les sujets officiels des sessions passées et nos sujets d'entraînement sont classés sur https://capsellierharnacheur.fr/annales-sujets-et-corriges

Document mis en ligne par FormaV®. Reproduction ou diffusion sans autorisation interdite.

CAP Sellier-harnacheur

CAP Sellier-harnacheur - Épreuve EP.1

Édition 2026 • Code sujet : FV-ENT-SH-EP1 • Durée : **3 heures** • Coefficient : **4**

Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

1. Analyse de la demande et positionnement du produit (3 questions) **Page 3**

2. Mesures, choix des matériaux et estimation matière (4 questions) **Page 4**

3. Préparation de fabrication et gestion des fournitures (3 questions) **Page 7**

4. Prévention et sécurité au poste de travail (3 questions) **Page 10**

5. Ce qu'il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ) (Synthèse & Q&A Examen) **Page 11**

Sujet associé **(PDF) :** https://capsellierharnacheur.fr/assets/annales/cap-sellier-harnacheur/Procédés de fabrication/2026/CAP (Sellier harnacheur) - Procédés de fabrication - Session 2026 - 1-Sujet.pdf

FormaV - document d'entraînement non officiel

1. Analyse de la demande et positionnement du produit

L'atelier Équip'Selle prépare une sangle de dressage en cuir commandée par Mme Laurent pour son cheval Nestor. Les documents précisent son usage, ses dimensions, ses composants et les exigences de qualité à contrôler avant la livraison.

Partie 1

Question 1.1. Reformulez la demande de Mme Laurent en indiquant le produit à réaliser, son usage et les trois caractéristiques dimensionnelles ou fonctionnelles à respecter.

Mme Laurent commande pour Nestor une sangle de dressage en cuir, destinée à relier les deux côtés de l'équipement de selle sous le thorax et à contribuer au maintien de la selle. Le cahier des charges impose trois caractéristiques principales : une longueur finie de 1 250 mm entre les extrémités des boucles, une largeur finie de 70 mm et deux boucles métalliques. La sangle comporte également une doublure souple, des coutures régulières et des bords parés puis finis.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Sangle de dressage en cuir pour Nestor : longueur 1 250 mm, largeur 70 mm et deux boucles métalliques.

Question 1.2. À l'aide du DT 1, indiquez la position de la sangle sur le cheval et expliquez en une phrase son rôle dans l'équipement du cheval.

La sangle se positionne sous le thorax du cheval, entre les deux côtés de l'équipement de selle. Elle relie ces deux côtés et contribue ainsi au maintien de la selle. Il ne s'agit donc pas d'un élément posé sur le dos : elle passe sous le thorax et assure la liaison entre la selle et ses éléments latéraux. Cette fonction et cette position sont précisées dans le DT 1.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Sous le thorax, entre les deux côtés de l'équipement de selle ; elle contribue au maintien de la selle.

Question 1.3. Relevez dans le DT 2 deux exigences de qualité à contrôler sur le produit fini et associez à chacune un contrôle adapté avant la livraison.

Le DT 2 indique deux caractéristiques de matière à vérifier sur le produit fini. Le cuir de corps C1 doit avoir une bonne tenue mécanique : contrôler visuellement qu'il ne présente pas de défaut évident susceptible d'affaiblir la pièce. La doublure C2 doit être souple et présenter une face adaptée au contact avec le cheval : vérifier au toucher sa souplesse et contrôler que la face prévue est bien tournée vers le cheval. Ces contrôles portent sur les caractéristiques indiquées dans le DT 2.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Cuir de corps : vérifier son état et sa tenue. Doublure : contrôler sa souplesse et l'orientation de la face de contact.

FormaV - document d'entraînement non officiel

2. Mesures, choix des matériaux et estimation matière

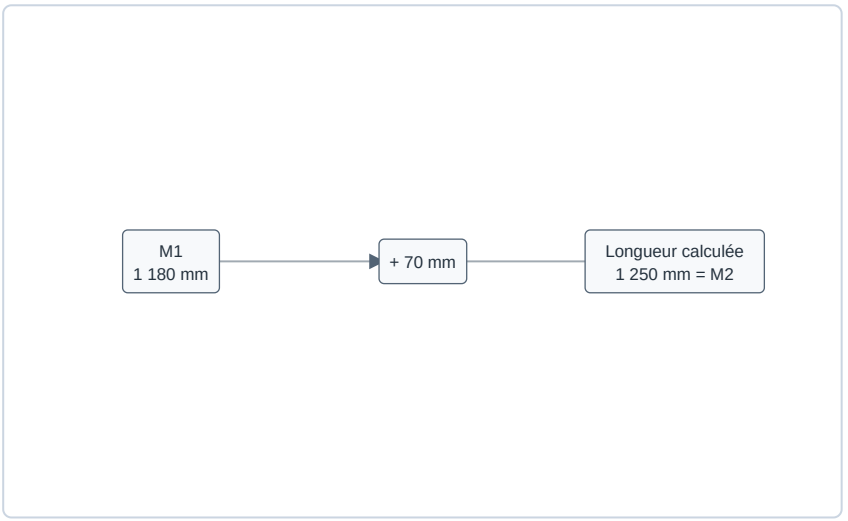
Les mesures relevées sur le cheval sont à comparer aux dimensions demandées et aux données de débit de la sangle. Les fiches techniques indiquent les caractéristiques, les prix et les stocks nécessaires pour choisir les cuirs, calculer les surfaces et estimer le coût matière.

Partie 2

Question 2.1. Le DT 2 précise que la longueur totale de la sangle finie est égale à la longueur d'appui mesurée augmentée de 70 mm. Calculez la longueur obtenue à partir de M1, comparez-la à la longueur demandée M2 et indiquez si la mesure est compatible avec la commande.

La longueur totale prévue est la mesure d'appui M1 augmentée de 70 mm. Calcul : 1 180 mm + 70 mm = 1 250 mm. La valeur obtenue est comparée directement à M2, la longueur finie demandée entre les extrémités des boucles : 1 250 mm. Les deux valeurs sont identiques, donc la mesure relevée est compatible avec la commande.

Comparaison de longueur M1 et M2



La longueur calculée correspond exactement à la longueur demandée.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Longueur calculée : 1 250 mm. Compatible avec M2.

Question 2.2. Choisissez le cuir de corps et le cuir de doublure adaptés parmi les matériaux du DT 2. Justifiez chaque choix par une caractéristique technique et une exigence du cahier des charges.

Pour le corps, on retient le C1 : la vachette pleine fleur de 3,5 mm offre une bonne tenue mécanique, adaptée à la résistance attendue pour la sangle. Pour la doublure, on retient le C2 : le cuir de veau de 1,5 mm est souple et convient au contact avec le cheval. Le C3 est écarté pour le corps, car sa fiche indique une épaisseur insuffisante.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Cuirs retenus pour la sangle

Élément	Référence	Caractéristique utile	Justification
Corps	C1	Vachette pleine fleur, 3,5 mm	Bonne tenue mécanique et résistance
Doublure	C2	Veau souple, 1,5 mm	Souplesse adaptée au contact avec le cheval

Sélection selon les exigences du cahier des charges et les fiches DT 2.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Corps : C1, vachette pleine fleur de 3,5 mm. Doublure : C2, veau souple de 1,5 mm.

Question 2.3. Calculez la surface de cuir nécessaire pour le corps et pour la doublure à partir des dimensions de débit indiquées dans les documents. Donnez chaque résultat en mètres carrés, après avoir converti les millimètres en mètres et utilisé la formule S = L × l.

Le corps et la doublure ont chacun les dimensions de débit 1 320 mm × 80 mm. La conversion en mètres donne 1,320 m × 0,080 m. Pour chaque pièce, la surface avant parage est obtenue par la formule longueur × largeur, soit 1,320 × 0,080.

Pièce	Calcul	Surface
Corps	1,320 × 0,080	0,1056 m²
Doublure	1,320 × 0,080	0,1056 m²

Les surfaces sont identiques, les deux pièces ayant les mêmes dimensions de débit.

Surfaces reportées dans le DR 2

Calcul demandé	Opération	Résultat
Surface du cuir de corps	.....	... 0,1056 m²
Surface de la doublure	.....	... 0,1056 m²
Coût du cuir de corps	.....	... €
Coût de la doublure	.....	... €
Coût matière total	.....	... €
Chute en longueur pour une pièce	.....	... mm
Rendement en longueur	.....	... %

✓ RÉPONSE À RETENIR

Corps : 0,1056 m². Doublure : 0,1056 m².

Question 2.4. À partir du prix au mètre carré du cuir choisi, calculez le coût matière du corps et de la doublure, puis le coût total des deux pièces. Indiquez si les quantités disponibles en stock sont suffisantes.

Le coût matière correspond à la surface utilisée multipliée par le tarif au mètre carré. Le cuir C1 coûte 82,00 €/m² et le cuir C2 coûte 68,00 €/m². Les deux stocks permettent le prélèvement de 0,1056 m² par cuir ; après prélèvement, il reste 0,3944 m² de C1 et 0,1944 m² de C2.

Matière	Calcul	Coût	Stock restant
Corps C1	0,1056 × 82,00	8,66 €	0,3944 m²
Doublure C2	0,1056 × 68,00	7,18 €	0,1944 m²

Le coût total des deux pièces est de 15,84 €.

Coûts reportés dans le DR 2

Calcul demandé	Opération	Résultat
Surface du cuir de corps	.....	... m²
Surface de la doublure	.....	... m²
Coût du cuir de corps	.....	.. 8,66 €
Coût de la doublure	.....	.. 7,18 €
Coût matière total	.....	.. 15,84 €
Chute en longueur pour une pièce	.....	... mm
Rendement en longueur	.....	... %

✓ RÉPONSE À RETENIR

Corps : 8,66 €. Doublure : 7,18 €. Total : 15,84 €. Stocks suffisants.

3. Préparation de fabrication et gestion des fournitures

La fabrication du produit n'est pas demandée : il faut préparer les opérations et les approvisionnements à partir des données techniques. Le candidat complète la nomenclature et l'état des stocks, ordonne les opérations de travail et calcule la chute et le rendement du cuir.

Partie 3

Question 3.1. Complétez la nomenclature du DR 1 en indiquant, pour chaque matériau et fourniture, la quantité nécessaire pour une sangle et le stock restant après prélèvement. Pour les cuirs, indiquez les surfaces calculées à la question 2.3.

Élément	Quantité nécessaire	Stock disponible	Stock restant
Cuir de corps C1	0,1056 m²	0,50 m²	0,3944 m²
Cuir de doublure C2	0,1056 m²	0,30 m²	0,1944 m²
Boucles inoxydables	2 pièces	10 pièces	8 pièces
Fil polyester poissé	3,0 m	25,0 m	22,0 m

Chaque cuir est débité en une pièce de 1 320 mm × 80 mm, soit 0,1056 m². Le stock restant se calcule en retranchant le besoin unitaire au stock disponible. Les boucles et le fil restent également en quantité suffisante après prélèvement pour une sangle. La nomenclature complète ainsi le DR 1 avec les besoins et les stocks restants.

DR 1 complété : nomenclature et stocks

Nomenclature et état de stock après prélèvement

Élément	Quantité nécessaire pour une sangle	Stock disponible	Stock restant
Cuir de corps C1	0,1056 m²	0,50 m²	0,3944 m²
Cuir de doublure C2	0,1056 m²	0,30 m²	0,1944 m²
Boucles inoxydables	2 pièces	10 pièces	8 pièces
Fil polyester poissé	3,0 m	25,0 m	22,0 m

✓ RÉPONSE À RETENIR

Pour une sangle : corps 0,1056 m², doublure 0,1056 m², 2 boucles et 3,0 m de fil. Stocks restants : 0,3944 m², 0,1944 m², 8 boucles et 22,0 m de fil.

Question 3.2. Établissez sur le DR 1 l'ordre logique des quatre opérations de préparation et de fabrication proposées dans le DT 3. Justifiez l'ordre retenu par une phrase.

1. Contrôler les fournitures et préparer les outils.

FormaV - document d'entraînement non officiel

2. Tracer et débiter les deux pièces.
3. Parer les bords et préparer les extrémités.
4. Assembler les pièces et coudre à la machine.

Le contrôle et la préparation du poste précèdent le débit. Les pièces sont ensuite parées et leurs extrémités préparées avant l'assemblage cousu. Cet enchaînement correspond aux opérations A, B, C et D du DT 3.

DR 1 complété : ordre des opérations

Ordre des opérations

Rang	Opération
1	A : Contrôle des fournitures et préparation des outils
2	B : Traçage et débit des deux pièces
3	C : Parage des bords et préparation des extrémités
4	D : Assemblage et couture à la machine

✓ **RÉPONSE À RETENIR**

Ordre à inscrire sur le DR 1 : 1. A, 2. B, 3. C, 4. D.

Question 3.3. Le cuir de corps est vendu en bandes de 1 500 mm de longueur et le débit demande 1 320 mm par sangle. Calculez la longueur de chute par sangle et le rendement en longueur, en pourcentage, selon la formule indiquée dans le sujet.

La chute correspond à la longueur de bande non utilisée : 1 500 mm − 1 320 mm = 180 mm. Le rendement en longueur est le rapport entre le débit utile et la longueur de la bande, multiplié par 100 : $R =$
$frac1,3201,500$
$times100 = 88$
. Les deux résultats sont exprimés dans les unités demandées sur le DR 2.

DR 2 complété : chute et rendement

résultats avec les unités demandées.

Tableau de calculs

Calcul demandé	Opération	Résultat
Surface du cuir de corps		... m²
Surface de la doublure		... m²
Coût du cuir de corps		... €
Coût de la doublure		... €
Coût matière total		... €
Chute en longueur pour une pièce	1 500 - 1 320	180 mm
Rendement en longueur	(1 320 / 1 500) × 100	88 %

FormaV - document d'entraînement non officiel

✓ RÉPONSE À RETENIR

Chute : 180 mm. Rendement en longueur : 88 %.

FormaV - document d'entraînement non officiel

4. Prévention et sécurité au poste de travail

La préparation de la sangle comprend le traçage, le parage et la couture à la machine. Les consignes de l'atelier précisent les mesures de prévention liées aux outils tranchants, à la machine à coudre et à l'organisation du poste.

Partie 4

Question 4.1. Citez deux risques présents lors de la préparation et de la fabrication de la sangle, puis indiquez pour chacun une mesure de prévention adaptée figurant dans le DT 3.

Deux risques et leurs mesures de prévention sont :

- **Coupure pendant le traçage ou le parage :** couper sur un support adapté, en dirigeant la lame à l'opposé du corps et de la main qui maintient la pièce. Ranger l'outil tranchant après usage.
- **Blessure par l'aiguille pendant la couture :** ne jamais placer les doigts dans la zone de pénétration de l'aiguille.

> ✓ RÉPONSE À RETENIR
>
> Lame dirigée à l'opposé du corps et de la main ; doigts maintenus hors de la zone de l'aiguille.

Question 4.2. Indiquez les vérifications à effectuer avant d'utiliser la machine à coudre et les précautions à prendre lors de l'enfilage de l'aiguille, conformément aux consignes du DT 3.

Avant utilisation, vérifier la stabilité de la machine, l'adaptation de l'aiguille au cuir et sa fixation correcte, la présence des protecteurs ainsi que le fonctionnement normal de la pédale. Si une anomalie est constatée, arrêter l'équipement et prévenir le responsable d'atelier.

Avant d'enfiler l'aiguille, arrêter et isoler la machine. Pendant la couture, garder les doigts hors de la zone de pénétration de l'aiguille.

> ✓ RÉPONSE À RETENIR
>
> Vérifier machine, aiguille, protecteurs et pédale ; arrêter et isoler la machine avant l'enfilage.

Question 4.3. Indiquez comment organiser le poste et évacuer les chutes de cuir et les déchets de fil afin de limiter les risques pendant le travail.

Maintenir le poste propre, stable et bien éclairé afin de travailler sans gêne. Porter les équipements de protection prescrits et ranger les outils tranchants après usage.

Évacuer régulièrement les chutes de cuir et les fils du plan de travail. Cela évite l'encombrement et limite les risques de gêne ou d'incident pendant les gestes de fabrication.

> ✓ RÉPONSE À RETENIR
>
> Poste propre, stable et éclairé ; outils rangés ; chutes de cuir et fils évacués régulièrement.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Édition 2026)

Bilan de l'épreuve : L'épreuve EP.1 du CAP Sellier-harnacheur, Édition 2026, porte le code FV-ENT-SH-EP1 dure 3 heures et a un coefficient de 4. À partir d'une commande de sangle de dressage, elle évalue l'analyse du besoin, l'exploitation des mesures, le choix des cuirs, les calculs de surface et de coût, la préparation opératoire, la gestion des stocks et la prévention en atelier.

Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- La sangle relie les deux côtés de l'équipement de selle sous le thorax du cheval et contribue au maintien de la selle.
- La surface rectangulaire se calcule par S = L × l, avec les dimensions converties en mètres pour obtenir des m².
- Le coût matière se calcule en multipliant la surface utilisée par le tarif au mètre carré.
- Le rendement en longueur est le rapport entre la longueur débitée et la longueur de la bande, multiplié par 100.

Points de vigilance & attentes du jury

- Distinguez la longueur d'appui mesurée de la longueur finie demandée et vérifiez leur compatibilité.
- Justifiez le choix de chaque cuir par sa caractéristique technique et son usage prévu.
- Présentez les calculs avec les conversions et les unités, puis comparez les besoins aux stocks.
- Arrêtez et isolez la machine avant l'enfilage ou le changement d'aiguille.

Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

Q : Comment calculer la surface des pièces de cuir en mètres carrés ?

Convertissez d'abord chaque dimension de millimètres en mètres, puis multipliez la longueur par la largeur. Indiquez le résultat en m² et utilisez les dimensions de débit avant parage.

Q : Comment calculer le rendement en longueur demandé dans le sujet ?

Divisez la longueur débitée par la longueur totale de la bande, puis multipliez le résultat par 100. Calculez la chute séparément en soustrayant la longueur débitée de la longueur de bande.

Q : Quels documents réponses faut-il rendre et comment gérer le temps ?

Les documents réponses DR 1 et DR 2 doivent être complétés et rendus avec la copie. Répartissez les trois heures entre les quatre parties et gardez du temps pour vérifier les calculs, les unités et les réponses reportées.

Q : Quelles consignes de sécurité sont attendues pour la machine à coudre ?

Vérifiez la stabilité de la machine, l'adaptation et la fixation de l'aiguille, la présence des protecteurs et le fonctionnement de la pédale. Arrêtez et isolez la machine avant l'enfilage ou le changement d'aiguille.

Sujet associé **associé (PDF) :** https://capsellierharnacheur.fr/assets/annales/cap-sellier-harnacheur/Procédés de fabrication/2026/CAP (Sellier harnacheur) - Procédés de fabrication - Session 2026 - 1-Sujet.pdf

Ressources CAP (Sellier harnacheur) : Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

FormaV - document d'entraînement non officiel

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.